



# ANALÝZA MOŽNÝCH VAD A JEJICH NÁSLEDKŮ (FMEA PROCESU)

FMEA číslo 000-0300-140-293-2  
 Díl číslo 301 0000  
 Změna dílu 0

Prvek MA1

Odpovědnost za proces TPV

Zpracoval Novák

Vozidlo-model/rok Ford Mondeo

Rozhodné datum 31.8.2002

Datum zpracování 28.8.2002

Datum přepracování

Řešitelský tým Jan Holeček ,tel. 499 421 744 ,Konstruktiva s.r.o. , , , Holík, Holásek

Index změny

Strana 1 z 5

Proces	Projev možné vady	Možné důsledky vady	Vz	Kr	Možná příčina mechanismus vady	Vy	Stávající kontroly procesu	Od	MR/P	Doporučená opatření	Odpovídá & termín	Výsledky opatření					
												Opatření splněno	Vz	Vy	Od	MR/P	
montáž dutého kloubu	hlava - záměna velikosti	prodloužení prac.procesu	3		průvodka není i.O	2	kontrola hlavních rozměrů	1	6	gggggg			3				
	dutý kul.čep - chybná velikost	prodloužení prac.procesu	3		průvodka není i.O	2	kontrola hlavních rozměrů	1	6				3				0
	chybné seřízení	prodloužení prac.procesu	3		lis.přípravky pro jinou velikost	2	vložit díl	1	6	Žádné opatření							
	chybná kontrola 1.kusu	neshodné díly	8		menší pozornost pracovníka	2	kontr.1.kusu kontrolorem,period.kontrola	1	16	Žádné opatření							
	z á m ě n a kul.misky	montáž není možná	8		označení palety chybné	2	porovnat sklad.kartu s kusovníkem	1	16	Žádné opatření							
	tlkového kroužku	montáž není možná	5	8	označení palety chybné	2	porovnat sklad.kartu s kusovníkem	1	10	Žádné opatření							
	z á m ě n a dist.kroužku	montáž není možná	8		označení palety chybné	2	porovnat sklad.kartu s kusovníkem	1	16	Žádné opatření							
	dist.kroužek není	Mk = 0	8		menší	2	100%	2	32	Žádné opatření							



# ANALÝZA MOŽNÝCH VAD A JEJICH NÁSLEDKŮ (FMEA PROCESU)

FMEA číslo 000-0300-140-293-2  
 Díl číslo 301 0000  
 Změna dílu 0

Prvek MA1

Odpovědnost za proces TPV

Zpracoval Novák

Vozidlo-model/rok Ford Mondeo

Rozhodné datum 31.8.2002

Datum zpracování 28.8.2002

Datum přepracování

Řešitelský tým Jan Holeček ,tel. 499 421 744 ,Konstruktiva s.r.o. , , , Holík, Holásek

Index změny

Strana 2 z 5

Proces	Projev možné vady	Možné důsledky vady	Vz	Kr	Možná příčina mechanismus vady	Vy	Stávající kontroly procesu	Od	MR/P	Doporučená opatření	Odpovídá & termín	Výsledky opatření						
												Opatření splněno	Vz	Vy	Od	MR/P		
	namontován				pozornost pracovníka		viz.kontrola + kontrola v další operaci											
	z á m ě n a pojist.kroužku	montáž není možná	8		označení palety chybné	2	porovnat sklad.kartu s kusovníkem	1	16	Žádné opatření								
	pojist.kroužek nesedí dobře v zápichu	nutná oprava	4		tolerance dílů,hrany	4	100% vizuelní kontrola	3	48	Žádné opatření								
					malá síla lisu	4	100% vizuelní kontrola	3	48	Žádné opatření								
	krout.moment je malý	menší životnost	8		velká síla lisu	2	kontrola prac.,výrobní a výstup.kontrolo u	2	32	Žádné opatření								
montáž čepu s přírub	záměna čepu s přírubou	prodloužení prac.procesu	8		průvodka není i.O	2	kontrola hlavních rozměrů	2	32	Žádné opatření								
	záměna manžety	montáž není možná	8		označení palety chybné	2	porovnat sklad.kartu s kusovníkem	1	16	Žádné opatření								



# ANALÝZA MOŽNÝCH VAD A JEJICH NÁSLEDKŮ (FMEA PROCESU)

FMEA číslo 000-0300-140-293-2  
 Díl číslo 301 0000  
 Změna dílu 0

Prvek MA1

Odpovědnost za proces TPV

Zpracoval Novák

Vozidlo-model/rok Ford Mondeo

Rozhodné datum 31.8.2002

Datum zpracování 28.8.2002

Datum přepracování

Řešitelský tým Jan Holeček ,tel. 499 421 744 ,Konstruktiva s.r.o. , , , Holík, Holásek

Index změny

Strana 3 z 5

Proces	Projev možné vady	Možné důsledky vady	Vz	Kr	Možná příčina mechanismus vady	Vy	Stávající kontroly procesu	Od	MR/P	Doporučená opatření	Odpovídá & termín	Výsledky opatření					
												Opatření splněno	Vz	Vy	Od	MR/P	
	manžeta nesedí v zápichu čepu s přír.	nutná oprava	5		menší pozornost pracovníka	2	100% vizuelní kontrola	2	20	Žádné opatření							
	z á m ě n a u p í n a c í h o kroužku	nejde momtovat,netěsní	10		označení palety chybné	2	porovnat sklad.kartu s kusovníkem	2	40	Žádné opatření							
	upínací kroužek není namontován	netěsnost,menší životnost	8		menší pozornost pracovníka	2	100% vizuelní kontrola	2	32	Žádné opatření							
	upínací kroužek nesedí v drážce	netěsnost,menší životnost	10		menší pozornost pracovníka	2	100% vizuelní kontrola	2	40	Žádné opatření							
	mazací tuk chybí	menší životnost	8		menší pozornost pracovníka	2	100% vizuelní kontrola	2	32	Žádné opatření							
	záměna upínací pásky	montáž není možná	8		označení palety chybné	2	porovnat sklad.kartu s kusovníkem	1	16	Žádné opatření							
	manžeta nesedí v zápichu hlavy	netěsnost,menší životnost	8		menší pozornost pracovníka	2	100% vizuelní kontrola	1	16	Žádné opatření							
	upínací páska	netěsnost,menší	8		menší	2	100%	2	32	Žádné opatření							



# ANALÝZA MOŽNÝCH VAD A JEJICH NÁSLEDKŮ (FMEA PROCESU)

FMEA číslo 000-0300-140-293-2  
 Díl číslo 301 0000  
 Změna dílu 0

Prvek MA1

Odpovědnost za proces TPV

Zpracoval Novák

Vozidlo-model/rok Ford Mondeo

Rozhodné datum 31.8.2002

Datum zpracování 28.8.2002

Datum přepracování

Řešitelský tým Jan Holeček ,tel. 499 421 744 ,Konstruktiva s.r.o. , , , Holík, Holásek

Index změny

Strana 4 z 5

Proces	Projev možné vady	Možné důsledky vady	Vz	Kr	Možná příčina mechanismus vady	Vy	Stávající kontroly procesu	Od	MR/P	Doporučená opatření	Odpovídá & termín	Výsledky opatření						
												Opatření splněno	Vz	Vy	Od	MR/P		
	chybí	životnost			pozornost pracovníka		vizuální kontrola											
	upínací páska není dotažena	netěsnost,menší životnost	8		menší pozornost pracovníka	2	100% vizuální kontrola	2	32	Žádné opatření								
montáž uzavír.víka	šroub M 14x1,5 chybí	komplet neplní funkci,možné reklamace	9		menší pozornost pracovníka	4	100% kontrola a značení při lis.ramen	2	72	Žádné opatření								
	šroub M 14x1,5 není dotažen na Mk	uvolnění kuželů,menší životnost	9		menší pozornost pracovníka	2	100% kontrola a značení při lis.ramen	2	36	Žádné opatření								
	z á m ě n a uzavíracího víka	montáž není možná	8		označení palety chybné	2	porovnat sklad.kartu s kusovníkem	1	16	Žádné opatření								
	z á m ě n a těsnícího kroužku	montáž není možná	8		označení palety chybné	2	porovnat sklad.kartu s kusovníkem	2	32	Žádné opatření								
	těsnící kroužek chybí	netěsnost,menší životnost	8		menší pozornost pracovníka	2	100% vizuální kontrola	2	32	Žádné opatření								
	prolisy nejsou i.O	víko není správně pojištěno	6		záměna přípravku	2	porovnat č.přípravku s PP	2	24	Žádné opatření								



# ANALÝZA MOŽNÝCH VAD A JEJICH NÁSLEDKŮ (FMEA PROCESU)

FMEA číslo 000-0300-140-293-2  
 Díl číslo 301 0000  
 Změna dílu 0

Prvek MA1

Odpovědnost za proces TPV

Zpracoval Novák

Vozidlo-model/rok Ford Mondeo

Rozhodné datum 31.8.2002

Datum zpracování 28.8.2002

Datum přepracování

Řešitelský tým Jan Holeček ,tel. 499 421 744 ,Konstruktiva s.r.o. , , , Holík, Holásek

Index změny

Strana 5 z 5

Proces	Projev možné vady	Možné důsledky vady	Vz	Kr	Možná příčina mechanismus vady	Vy	Stávající kontroly procesu	Od	MR/P	Doporučená opatření	Odpovídá & termín	Výsledky opatření					
												Opatření splněno	Vz	Vy	Od	MR/P	
	prolisy chybí	uvolnění víka	8		menší pozornost pracovníka	2	100% vizuelní kontrola	2	32	Žádné opatření							